

«Майя»

Система управления складом (WMS)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Официальное наименование ПО: Программа автоматизации рабочих процессов фулфилмент-оператора «Майя»

Оглавление

- 1. Общее описание процесса работы.....3
- 2. Приёмка товара.....3
- 3. Отгрузка товара.....5

1. Общее описание процесса работы

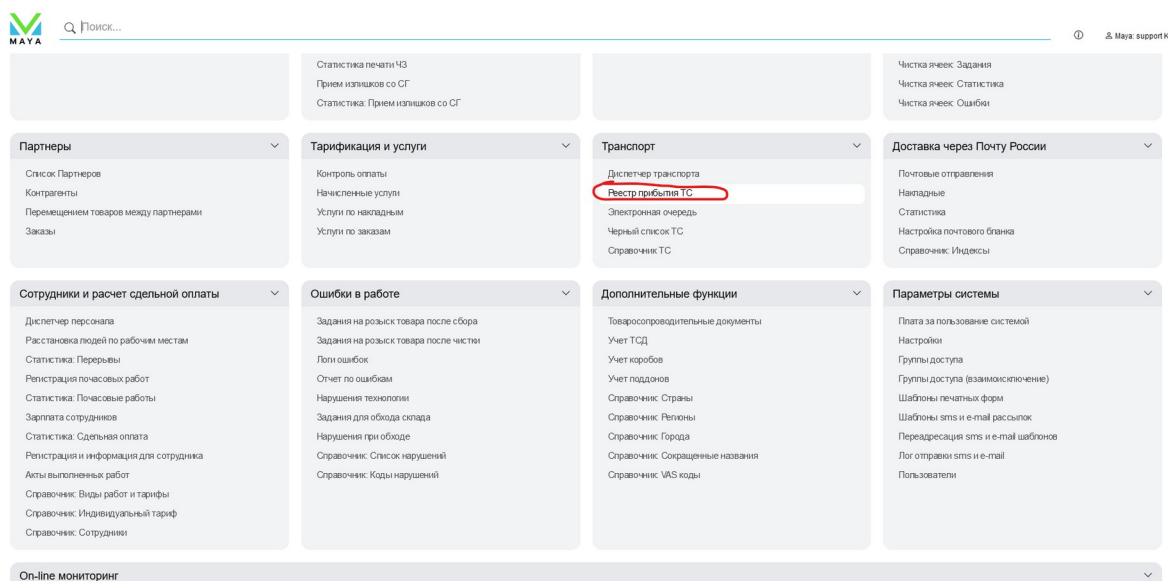
Жизненный цикл товара на складе включает базовые этапы работы, которые поддерживаются системой «Майя»:

1. Создание накладной поставки — товар поступает на склад только согласно заранее созданному документу.
2. Привязка накладной поставки к транспортному средству — чтобы иметь информацию о машинах, доставивших товар.
3. Приём поставки — сотрудник принимает и сканирует товар, проверяет на наличие брака, сортирует годный и бракованный товар и наполняет тару для дальнейшего перемещения на места хранения.
4. Размещение — после приёмки товар размещается на места хранения на складе.
5. Создание заказа — отгрузка со склада возможна только на основании документа; таким документом является заказ.
6. Отгрузка заказа — передача товара со склада в транспортное средство.

2. Приёмка товара

Приёмка товара на склад необходима для контроля поступления, выявления недостатков, излишков, брака или порчи, а также для корректного учёта и дальнейшего размещения товаров. Процесс подтверждает соответствие полученного товара сопроводительным документам.

1. Создание накладной поставки — документ-основание, по которому товар поступает на склад.
2. Регистрация прибывшего транспортного средства и привязка его к накладной поставки (интерфейсы «Реестр прибытия ТС» и «Диспетчер поставок»). После заполнения данных накладная переходит в статус «Прибыл» и становится доступной для приёма товара.



ПРИЕМ ПОСТАВОК И РАЗМЕЩЕНИЕ · ДИСПЕТЧЕР ПОСТАВОК

Загрузка штабелеров Групповая правка Поиск Создать поставку

Номер Тип Прибыль Статус Дата

Всё Утверждено

1883237	Поставка на с...	Утверждено	24.10.2025
1882627	Поставка на с...	Утверждено	24.10.2025
1849787	Поставка на с...	Утверждено	22.10.2025
1848187	Поставка на с...	Утверждено	22.10.2025
1829557	Поставка на с...	Утверждено	21.10.2025
1812857	Поставка на с...	Утверждено	20.10.2025
1802507	Поставка на с...	Утверждено	20.10.2025
1743077	Поставка на с...	Утверждено	17.10.2025
1742317	Поставка на с...	Утверждено	17.10.2025
1741977	Поставка на с...	Утверждено	17.10.2025
1722957	Поставка на с...	Утверждено	16.10.2025
1719557	Поставка на с...	Утверждено	16.10.2025
1716987	Поставка на с...	Утверждено	16.10.2025

Обновить Экспорт

Товары Заказы Размещение

ID товара	Артикул	Наименование
1017614	1125-123456789	Тестовый товар

Обновить Экспорт

Стр. 1 из 1

Просмотр 1 - 83 из 83

Поступление 188323

Тип машины: Пеший Г/н машины: 1111111

Тип приёмки: ☒ Только разгрузка ☐ Потоварная сдача Документ приёмки: ☐ ТОРГ-12 ☒ МХ-1 ☐ Оформлены неверно или их нет

#Номер задачи: Ожидается МХ-1

Ворота: Ворота не назначены Начало разгрузки: 24.10.2025 12:29 Конец разгрузки: 24.10.2025 12:29

Зона приёмки: ☐ Доп. обработка ☐ Кроссдак ☐ Печать этикеток товара

Комментарий: Основание: комментарий12345

Сохранить Отмена

Обновить Экспорт

Стр. 1 из 1

Просмотр 1 - 1 из 1

3. Приём поставки (интерфейс «Приём поставки»): сотрудник сканирует товар, проверяет на брак, при необходимости фиксирует категорию, весо-габаритные характеристики, печатает этикетки и формирует палеты. Система сверяет заявленное в накладной и фактически поступившее количество.

ПРИЕМ ПОСТАВОК И РАЗМЕЩЕНИЕ · ПРИЕМ ПОСТАВОК

Печать этикеток Перевести в проверку Излишки по накладной

Накладная: Строк Штук

Палета: В палете:

Поставщик:

Для начала работы, сканируйте накладную поступления или ШК адреса разгрузки

Артикул	Флаги	ШК	Наименование	Категория	Теор	Т - Ф	Гор...	Палеты	Короб	Лог
Всё										

Обновить

Стр. 1 из 1

Нет записей для просмотра

188323

4. Размещение принятого товара на адреса хранения с учётом параметров товара и параметров ячейки. После завершения размещения накладная переходит в статус «Оприходовано», а товар становится доступен на стоке для отгрузки.

3. Отгрузка товара

Отгрузка товара со склада — процесс передачи готовой продукции покупателю или перевозчику, включающий комплектацию, упаковку, оформление документов и фактическую передачу товара. Отгрузка завершает этап хранения и отражает выбытие товара со склада.

1. Создание заказа на отгрузку по товару, доступному на стоке.
2. Формирование накладной (интерфейс «Формирование: накладные В2В»): поиск заказа, установка параметров формирования, формирование накладной.

Диалог формирования

☒ Не заказа

☐ Не заказа партнёра

☐ Кол-во штук

☐ Кол-во sku

☐ Дата статуса

☒	SLP153393851	2	1	24.10.2025 16:39
-------------------------------------	--------------	---	---	------------------

Обновить

Стр. 1 из 1

Просмотр 1 - 1 из 1

Кол-во заказов (до):
240

Приоритет заданий:
10

Тип формирования:
Общий

Адрес сбора:
Автомат

☐ Только заказы без пополнений

☐ Сбор мастер-коробами

Формировать

Закрыть

3. Сбор товара по заданиям (интерфейс «Задания на сбор и перемещения»): выполнение заданий по оптимальному маршруту сбора с адресов хранения. После сбора накладная переходит в статус «Проверка».

←	→	↻	🔍	🌐	📄	🔖	🔔	🔧	📱	📄	🔖	🔔	🔧	📱
СБОР И ОТГРУЗКА: ЗАДАНИЯ НА СБОР И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ														
Загрузка штабелеров														
Статистика сбора по сменам														
Очистка ячеек "Сток А. Пикинг" (обратное пополнение)														
Очистка ячеек "Сток А. Пикинг" от малого объема														
Создать перемещение														
🔖 Maya: support K														
ID	Активное	Не накл.	Контрагент	Группа	СатПро ID	Откуда	Куда	Тип ячейки и...	Группа сбора	T	Ф	Тип	Статус	Изм. статуса
61297369	Все							Все	Все			Все	Активные	При...
1883560								Сток А. Буфер...	2			левый сбор	Новое	10

4. Проверка собранного товара после сбора: контроль соответствия фактически собранного товара заявленному к отгрузке.

СБОР И ОТГРУЗКА · ДИСПЕЧЕР ОТГРУЗОК

Поиск отгрузки Печать этикеток Привязать заказы к машине Групповая правка

№ Мага support K

Номер	Статус	Дата статуса	Состояние	Дата состояния	Адрес сбора	Контрагент	Грузополучатель	Заказы	Товары...	Проект...	Т.паллет	Т.Объем	Палет	Св
1991350	В комплектации	29.10.25 11:14	[0%] Проверка	29.10.25 11:17	V-OR-OT-A-173		test	1	2	10	1	0,00	0	C8
1979230	В комплектации	28.10.25 14:54	[0%] Проверка	28.10.25 15:26	V-OR-OT-A-161			1	1100	10	1	1,02	0	C2
1979190	В комплектации	28.10.25 16:16	[0%] Проверка	28.10.25 16:50	V-OR-OT-A-144		Анон	1	1500	10	1	1,38	0	C2
1979180	В комплектации	28.10.25 16:17	[0%] Проверка	28.10.25 17:26	V-OR-OT-A-140			1	1740	10	1	1,60	0	C2
1979170	В комплектации	28.10.25 16:17	[0%] Проверка	28.10.25 17:08	V-OR-OT-A-136			1	540	10	1	0,50	0	C2
1979130	В комплектации	28.10.25 10:59	[0%] Проверка	28.10.25 16:14	V-OR-OT-A-134			1	1260	10	1	1,16	0	C2
1977640	В комплектации	28.10.25 10:27	[0%] Проверка	28.10.25 10:48	V-OR-OT-A-103			1	180	10	1	1,68	0	C2
1977630	В комплектации	28.10.25 10:24	[0%] Проверка	28.10.25 10:36	V-OR-OT-A-060			1	30	10	1	0,28	0	C2
1977200	В комплектации	28.10.25 8:44	[0%] Ожидание сбора	28.10.25 8:44	V-OR-OT-A-195			1	8	10	1	0,03	0	C2
1977130	В комплектации	28.10.25 8:40	[0%] Проверка	28.10.25 8:58	V-OR-OT-A-194			1	10	10	1	0,04	0	C2
1977090	В комплектации	28.10.25 8:38	[0%] Проверка	28.10.25 8:56	V-OR-OT-A-193			1	10	10	1	0,04	0	C2
1977080	В комплектации	28.10.25 8:38	[0%] Ожидание сбора	28.10.25 8:38	V-OR-OT-A-056			1	6	10	1	0,04	0	C2
								240	88875			843,96		

Обновить Экспорт

Стр. 1 из 5

Просмотр 1 - 50 из 211

Товары Заказы Палеты РКД

Тип ШК Статус Кол.во стр Кол.во шт Кол.во заказов Объединяющая П... Ячейка хранения

Все

Отгрузка OUT04092122 Готов к проверке 1 2 0

5. Упаковка заказа (интерфейс «Упаковка заказов»): сканирование товара, указание типа упаковки, ввод веса заказа.

ПРОВЕРКА, УПАКОВКА, ПАЛЕТОВАНИЕ · УПАКОВКА ЗАКАЗОВ

№ Мага support K

Накладная: 1991350
Буфер сбора: V-OR-OT-A-173
Грузополучатель: test

Штук: 2
SKU: 1
Ячейка:

ЗАКАЗОВ: 0 / 1

Начните упаковку заказа
Сканируйте ШК с этикетки проверки товара

Заказ:
Партнер:
Тип доставки:

Штук:
SKU:
VAS:
Ячейка:

Номер заказа	Тип доставки	Партнер	Код упаковки	ШТИ	Вес факт, г	Вес расч, г
SLP153393660	B2B					

Обновить

Стр. 1 из 1

Просмотр 1 - 1 из 1

195148220-1

6. Палетование (интерфейс «Палетование»): формирование палет и печать палетного листа.

ПРОВЕРКА, УПАКОВКА, ПАЛЕТОВАНИЕ · ПАЛЕТОВАНИЕ

№ Мага support K

Для печати палетного листа

Накладная: 1991350
Контрагент накладной: test
Грузополучатель: test
Адрес сбора: V-OR-OT-A-173

Закреть

7. Отгрузка: печать товарно-сопроводительных документов и перевод накладной в статус «Отгружено» — это конечный статус.

